

# ЛАКИ ПФ-170 и ПФ-171

Технические условия

Varnishes ПФ-170 and ПФ-171.  
Specifications

Срок действия с 01.01.71  
до 01.01.95\*

\* Ограничение срока действия снято  
по протоколу N 4-93 Межгосударственного Совета  
по стандартизации, метрологии и сертификации  
(ИУС N 4, 1994 год). - Примечание "КОДЕКС".

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

П.М.Богатырев, М.Л.Лифшиц, О.Г.Курбатова  
З. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1991) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в  
марте 1980 г., июле 1984 г., декабре 1988 г (ИУС 5-80, 11-84, 3-89)

Настоящий стандарт распространяется на лаки ПФ-170 и ПФ-171,  
представляющие собой растворы в органических растворителях  
пентафталевой смолы, модифицированной высыхающим (лак ПФ-171) или  
полувысыхающим (лак ПФ-170) растительным маслом с добавкой  
сиккатива.

Лаки ПФ-170 и ПФ-171 предназначены для получения атмосферостойких  
покрытий по предварительно подготовленной поверхности из алюминия и  
его сплавов и в качестве добавки в глифталевые и пентафталевые эмали  
для повышения блеска покрытий.

1.1. Лаки марок ПФ-170 и ПФ-171 должны выпускаться в соответствии с  
требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому  
регламенту, утвержденным в установленном порядке.

Лаки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.1.

Примечание. Допускается увеличение вязкости лаков при хранении, если  
при разбавлении растворителем до вязкости, указанной в п.4 таблицы,  
лаки по всем показателям будут соответствовать требованиям настоящего  
стандарта.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

1.3. Лаки наносят на поверхность распылением, кистью или окунанием.

(Введен дополнительно, Изм. N 2, 3).

## **1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
вспышки	самовоспламенения				
Ксилол	50	Не ниже 21	Выше 450	1,0-6,0	3
Сольвент	50	22-36	464-535	1,02	4
Уайт-спирит (нефрас-С4-155/200)	100	33	270	1,4-6,0	4

1а.2. Пары растворителей при повышенной концентрации в воздухе рабочей зоны оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей и кожу.

1а.4. Все работы, связанные с изготовлением и применением лаков, должны проводиться в цехах, снабженных общеобменной вентиляцией, и противопожарными средствами. Для тушения пожара применяют песок, кошму, огнетушители марок ОП-5, ОУ-2, ОУ-5, тонкораспыленную воду.

1а.6. Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу, утвержденных в установленном порядке, должен проводиться в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-89

Все жидкие отходы, образующиеся после фильтрования, промывки оборудования, коммуникации, чистки окрасочных камер в виде загрязненных растворителей и использованных фильтров, должны быть собраны в специальные автоцистерны и емкости и подвергнуты сжиганию на установках бездымного сжигания.

Твердые отходы подлежат захоронению в соответствии с требованиями санитарных правил накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов (Введен дополнительно, Изм. N 3).

## 16. ПРИЕМКА

16.2. Показатель 9 табл.1 изготовитель определяет в каждой десятой партии.

2.1, 2.2. (Исключены, Изм. N 1).

2.4. (Исключен, Изм. N 1).

2.6. (Исключен, Изм. N 2).

2.8. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537-72 Для этого навеску испытуемого вещества массой 1,50-2,00 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре  $(140 \pm 2)$  °С. Первое взвешивание производят через 1,5 ч выдержки в шкафу, а последующие -

через 30 мин до постоянной массы.

Допускается определение массовой доли нелетучих веществ под инфракрасной лампой при температуре  $(140 \pm 2)$  °С. При разногласиях в оценке данного показателя окончательным результатом является определение в сушильном шкафу.

2.8, 2.9. (Измененная редакция, Изм. N 3).

2.8-2.10. (Измененная редакция, Изм. N 2).

2.12. Определение кислотного числа (считая на основу)

2.12.2. Проведение испытания

Навеску лака 2,50-5,00 г растворяют в 30 см нейтральной спирто-толуольной смеси. Полученный раствор титруют раствором гидроксида калия в присутствии фенолфталеина.

$$X = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 100}{m_2 - m}$$

Кислотное число (считая на основу) в мг КОН вычисляют по формуле

где  $V$  - объем раствора гидроксида калия концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

5,6 - количество гидроксида калия, содержащееся в 1 см<sup>3</sup> раствора гидроксида калия концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup>.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать  $\pm 5\%$

2.13, 2.14. (Исключены, Изм. N 2).

2.16. Определение стойкости пленки к статическому воздействию бензино-толуольной смеси проводят по ГОСТ 9.403-80, разд.2. Образец, подготовленный по п.2.5, помещают на 2/3 его высоты в смесь бензина марки Б-70 с толуолом (ГОСТ 9880-76) в соотношении по массе 3:2. После испытаний образцы выдерживают на воздухе при  $(20 \pm 2)$  °С в течение 30 мин и осматривают невооруженным глазом. Пленка не должна изменяться по внешнему виду.

3.1. Упаковка лаков - по ГОСТ 9980.3-86

3.3. Транспортирование и хранение лаков - по ГОСТ 9980.5-86

(Измененная редакция, Изм. N 3).

## **ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

4.2. Гарантийный срок годности лаков со дня выпуска - один год.

Разд.4. (Измененная редакция, Изм. N 2, 3).